



Údajový list

ROKOŘEDIDLO S 6300

Charakteristika:

Směs aromatických uhlovodíků, acetátů a glykolů.

Použití:

K ředění epoxidových nátěrových hmot

Technická data:

Barevný odstín	čirá, bezbarvá kapalina
Hustota	min. 0,876 g/cm ³ (při 15 °C, ASTM D 4052)
Bod vzplanutí	nad 25 st. C-hořlavina II. třídy (ČSN 330371)
Hodnota pH	neuvádí se
Teplota varu	110-200 °C
Teplota vznícení	455 °C
Obsah TOC	766,5 gC/1 kg
VOC	876 g / 1l

Balení:

Plechovky 0,4, 0,8kg, kanistry 4 kg, 8 kg, sudy 160 kg, vlastní nádoby

Návod k použití:

Doporučené ředění:

Množství ředidla pro ředění je vždy doporučeno v % množství u jednotlivých výrobců-barev výrobcem na etiketě, popřípadě v údajovém listě.

Ředidlo přidávejte do barvy pomalu, za neustálého míchání.

V případě potřeby schválení vhodnosti ředidla kontaktujte výrobce.

Upozornění:

Uváděné hodnoty hustoty jsou průměrné hodnoty dle údajů dodavatelů jednotlivých rozpouštědel.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů.

Bezpečnostní listy podle 91/155/EWG při potřebě na požádání.

10.12.04