



Údajový list

ROKO VS FIX

vinylesterová kotva RK968

Charakteristika:

Vysoce kvalitní vinylesterová chemická kotva pro kotvení kovových prvků s velmi dobrými mechanickými vlastnostmi a chemickou odolností spoje, vhodná i do vlhkého prostředí.

Specifické vlastnosti :

- krátká doba tuhnutí
- **neobsahuje styren**
- kotvení bez rozpěrných sil
- snadná a rychlá aplikace -nestéká
- přilnavost i na vlhké podklady
- po vytvrzení se nesmršťuje

Oblast použití :

kotvení závitových tyčí, závitových objímek, roxorů atd. do betonu, cihel, tvárníc (plných i dutých), přírodního kamene a jiných stavebních materiálů. Hmotu je vhodná také k lepení výše uvedených materiálů, lepení nábytku.

Balení :

- 2K kartuš 380ml (10:1) -karton 20ks
- směšovací aplikátor (špička) - 1x

Kotvicí hmota ROKO VS FIX se aplikuje aplikační pistolí pro 2K 380ml kartuše (poměr složek 10:1). Pistole není standartně součástí balení !

Další vhodné pomůcky pro kotvení : čistící kartáček, vyfukovací pumpička (balónek, vysavač) k očištění vyvrtaného otvoru, kotvicí sítko, kotvicí prvky -šrouby,roxory.

Pracovní postup při kotvení :

- 1) Vyvrtejte odpovídající otvor
- 2) U plných materiálů - důkladně vyčistěte vyvrtaný otvor kartáčkem a profouknutím
U dutých materiálů – do otvoru vložte děrované sítko (ocelové, plastové)
- 3) Odšroubujte z kartuše krytku
- 4) Vložte kartuš do aplikační pistole
- 5) Našroubujte aplikační trysku
- 6) Opakovaným stiskem vytlačovacího mechanismu začne z trysky vytékat kotvicí hmota.
Hmotu, která vytekla z kartuše po prvních třech stisknutích prosím nepoužívejte!!
(Není zaručeno dokonalé smíchání obou složek)
- 7) Vyplňte otvor kotvicí hmotou
- 8) Krouživým pohybem zasuňte kotvicí prvek
- 9) Nechte vytvrdnout

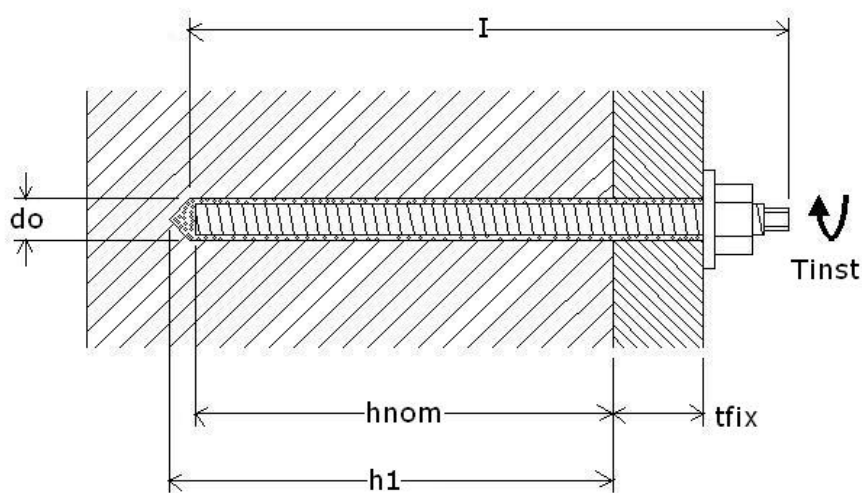
Výrobce : Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. 00420 577 110 132-3, fax: 00420 577 110 136
 e-mail: rokospol@rokospol.cz, www.rokospol.cz, zelená linka : 800 888 078

Kotvení pomocí kotevních šroubů –vhodné typy :

závit	min. vrtaná hloubka (mm)	průměr vrtáku (mm)
M8	80	10
M10	90	12
M12	110	14
M16	125	18
M20	170	24

Kotvení pomocí pouzdra s vnitřním závitem – vhodné typy :

vnitřní závit	vnější průměr pouzdra (mm)	rozsah pro hloubku osazení (mm)	min. vrtaná hloubka (mm)	průměr vrtáku (mm)
M8	12,5	8 - 20	90	14
M10	16,5	10 - 25	110	18
M12	20,5	12 - 30	125	22
M16	25,4	16 - 40	170	28
M20	27,6	20 - 50	210	32



technická data pro statické namáhání kotvy ROKO VS FIX RK968		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ vzdálenost od okraje $c \geq c_{cr}$, osová vzdálenost mezi kotvami $s \geq s_{cr}$ ⁴⁾	N_{rec} (kN)	6,2	8,8	13,6	19,9	34,6	51	62,6	82,2
dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ vliv jednoho okraje $c = c_{min}$ ²⁾⁴⁾	N_{rec} (kN)	4	5,6	8,6	12,7	22,2	32,6	32,6	52,7
dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ vliv jednoho okraje $c = c_{min}$, vliv os. vzd. mezi kotvami $s = s_{min}$ ²⁾⁴⁾	N_{rec} (kN)	2,5	3,5	5,3	7,9	13,5	20	24,6	32,8
dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ bez vlivu okrajů	V_{rec} (kN)	4,7	7	10,5	19,8	29,8	43,9	92,8	113,1
dovolené namáhání ve smyku směrem k okraji pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ vliv jednoho okraje $c = 2c_{cr}$ ³⁾	V_{rec} (kN)	4,7	7	10,5	18,9	29,8	43,9	60	76,9
dovolené namáhání ve smyku směrem k okraji pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ vliv jednoho okraje $c = c_{cr}$ ³⁾	V_{rec} (kN)	3,6	5	7,2	9,9	17,5	26,6	33,2	43,1
dovolené namáhání ve smyku směrem k okraji pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ vliv jednoho okraje $c = c_{min}$ ³⁾	V_{rec} (kN)	1,4	1,8	2,8	3,9	6,7	10,4	12,9	17
dovolené namáhání ve smyku směrem k okraji pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ vliv jednoho okraje $c = 2c_{cr}$, vliv os. vzd. mezi kotvami $s = s_{cr}$ ³⁾	V_{rec} (kN)	4,3	5,9	8,5	11,8	20,7	31,8	39,9	51,2
dovolené namáhání ve smyku směrem k okraji pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ vliv jednoho okraje $c = c_{cr}$, vliv os. vzd. mezi kotvami $s = s_{cr}$ ³⁾	V_{rec} (kN)	3	4,1	5,8	8,3	14,6	22,2	27,8	35,9
dovolené namáhání ve smyku směrem k okraji pro jednu kotvu za předpokladu : ¹⁾ vliv jednoho okraje $c = c_{min}$, vliv os. vzd. mezi kotvami $s = s_{min}$ ³⁾	V_{rec} (kN)	1	1,3	1,8	2,6	4,6	7	8,8	11,3
podmínky kotvení pro použitelnost kotvy ROKO VS FIX RK968									
kritická vzdálenost kotvy od okraje základ. materiálu	c_{cr} (mm)	85	95	115	135	175	220	250	280
kritická osová vzdálenost mezi kotvami	s_{cr} (mm)	165	185	225	260	345	430	490	550
minimální vzdálenost kotvy od okraje základ. materiálu	c_{min} (mm)	45	50	60	75	90	115	130	145
minimální osová vzdálenost mezi kotvami	s_{min} (mm)	45	50	60	75	90	115	130	145
minimální tloušťka betonu	h_{min} (mm)	105	125	145	180	230	280	310	350
minimální hloubka vrtání	h_1 (mm)	85	95	115	130	175	215	250	280
nominální hloubka kotvení	h_{nom} (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
max. utahovací moment	T_{inst} (Nm)	11	22	38	95	170	260	370	480
spotřeba tmelu pro standartní kotevní hloubku	(ml)	3,2	4,7	7,1	11,6	33,8	52,2	55,6	103,8

¹⁾ V případě odlišných podmínek je třeba vybrat z tab. příklad s jinými podmínkami, které budou na straně bezpečnosti

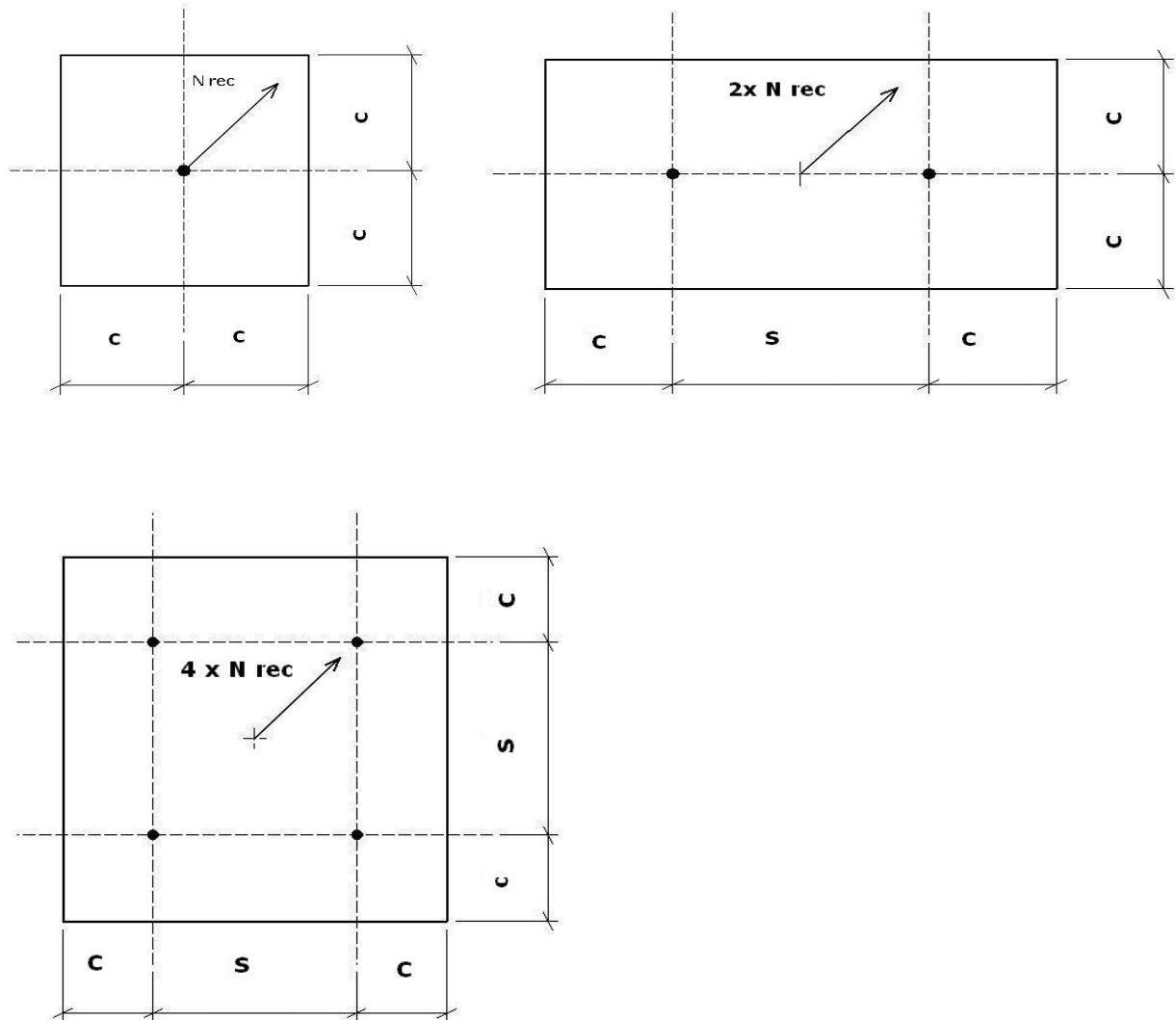
²⁾ ostatní okraje jsou přípustné za podmínky, že jejich hodnota je $\geq c_{cr}$

³⁾ ostatní okraje jsou přípustné za podmínky, že jejich hodnota je $\geq 1,5c$

⁴⁾ v případě mokrého betonu je třeba redukovat dovolené namáhání N_{rec} faktorem 0,7, při osazovací teplotě v rozsahu 0°C až +5°C je třeba redukovat dovol. namáhání N_{rec} faktorem 0,8

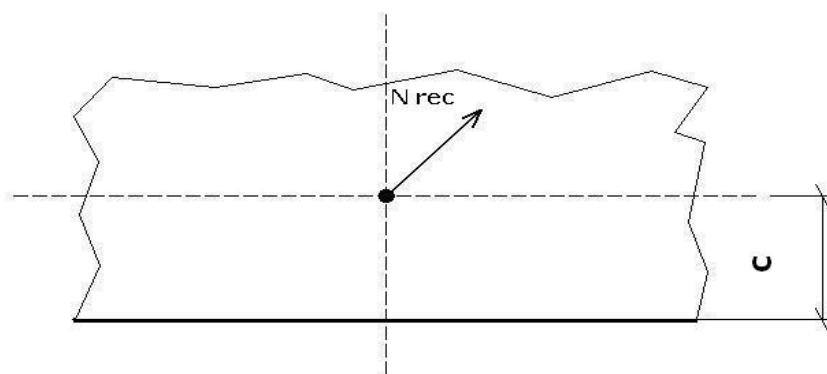
**Grafické znázornění parametrů, uvedených v tabulce pro statické namáhání
(komentář k únosnostem dle Evropské dimenzační metodiky CCD)**

Obr. 1 – Vzdálenost od kraje $c \geq c_{cr}$, osová vzdálenost mezi kotvami $s \geq s_{cr}$



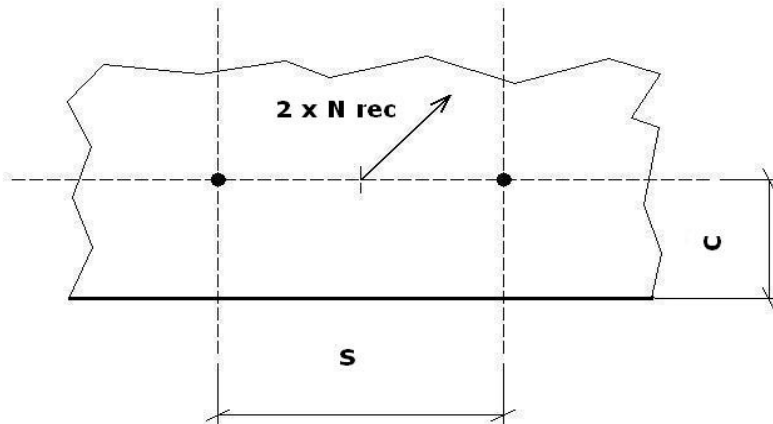
Obr. 2 – Vliv jednoho okraje c

Ostatní okraje jsou přístupné (nebudou mít vliv) za podmínky, že jejich hodnota je $\geq c_{cr}$

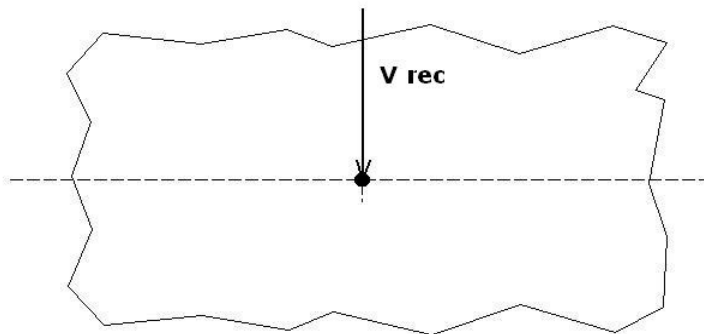


Obr. 3 – Vliv jednoho okraje c a osové vzdálenosti s

Ostatní okraje jsou přístupné (nebudou mít vliv) za podmínky, že jejich hodnota je $\geq c_{cr}$

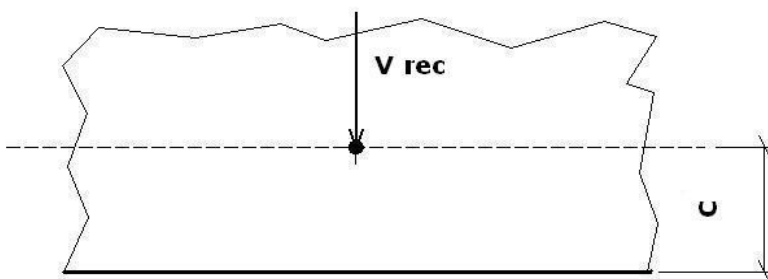


Obr. 4 – bez vlivu okrajů a osových vzdáleností (selhání okraje nerozhoduje)



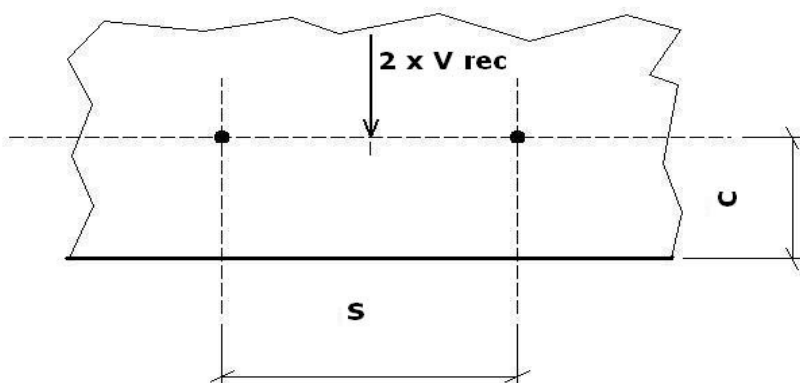
Obr. 5 – Vliv jednoho okraje c

Ostatní okraje jsou přístupné (nebudou mít vliv) za podmínky, že jejich hodnota je $\geq 1,5c$



Obr. 6 – Vliv jednoho okraje c a osové vzdálenosti s

Ostatní okraje jsou přístupné (nebudou mít vliv) za podmínky, že jejich hodnota je $\geq 1,5c$



Při měření parametrů uvedených v tabulce byla jako kotevní prvek použita závitová tyč – třída oceli 4,8 (DIN 975) – galvanicky zinkovaná s metrickým závitem.

Čištění nástrojů :

Pokud jste nespotřebovali celý obsah kartuše, ihned po skončení práce odšroubujte aplikační trysku, pečlivě očištěte hrdlo se závitem (hadřík, papírové utěrky) a našroubujte zpět krytku. Krytku nedotahujte.

Směšovací aplikátor (špička) je určena na jedno použití. Ostatní znečištěné pomůcky lze čistit ředidlem C6000 nebo technickým benzínem. Po vytvrnutí lze odstranit pouze mechanicky.

Zpracovatelnost a tuhnutí :

Teplota kartuše (°C)	Doba zpracovatelnosti (min)	Doba vytvrzení (min)
0 – 5	30	150
5 – 10	20	80
10 – 20	10	45
20 – 30	6	25
30 – 40	3	20

Fyzikální a chemické parametry :

minimální axiální tahová únosnost (kN) : 6,2

minimální únosnost ve smyku (kN) : 4,7

Aplikační teplota : od 0 do +40°C

Teplná odolnost : -40/+50/+80°C (po vytvrzení, dlouhodobě +50, krátkodobě +80°C)

Hustota = 1,7 g/cm³

Skladovatelnost :

12 měsíců v uzavřeném neporušeném obalu na suchém a tmavém místě při teplotě od +5°C do 25°C. Vyprázdněný obal (nebo se zbytkem hmoty) je považován za nebezpečný odpad - nutno likvidovat

Výrobce : Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. 00420 577 110 132-3, fax: 00420 577 110 136
e-mail: rokospol@rokospol.cz, www.rokospol.cz, zelená linka : 800 888 078

v souladu s národními předpisy. Vytvrdlý zbytek kotvící hmoty je možné likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

(4.6.2009 - VCH)